

АННОТАЦИЯ
рабочей программы профессионального модуля ПМ.03

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

18783 Станочник деревообрабатывающих станков

по специальности

35.02.03 Технология деревообработки

Профиль подготовки

Технический

Квалификация выпускника

Техник-технолог

1. Цель профессионального модуля

Овладение указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными и общими компетенциями по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков

2. Требования к уровню освоения содержания профессионального модуля

Процесс изучения модуля направлен на формирование следующих компетенций:

ПК3.1 - Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы

ПК3.2 - Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках

ПК3.3 - Осуществлять контроль качества обработки

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- наладки деревообрабатывающих станков;
- работы на деревообрабатывающих станках

уметь:

- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;
- настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;
- пользоваться технической и технологической документацией;
- сверлить гнезда и отверстия на сверлильно-присадочных станках;
- обрабатывать заготовки и детали на деревообрабатывающих станках;
- организовывать рабочее место;
- осуществлять контроль качества обработанных деталей;

- выбирать рациональные приемы работы;

знать:

- устройство деревообрабатывающих станков;
- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;
- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;
- правила установки инструмента;
- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;
- органы управления станков;
- приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;
- режимы работы станков;
- дефекты обработки, причины, предупреждение;
- методы и средства контроля;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов;
- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ

4. Общая трудоемкость профессионального модуля составляет максимальной учебной нагрузки 108 часов, в том числе:

- учебной практики 108 часов

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен квалификационный, дифференцированный зачет.

6. Основные разделы профессионального модуля:

1 - Учебная практика УП03.01